



Арматура наполнительная к смывным бачкам с боковой подводкой WC5050 Эконом

ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ»
Паспорт № WC5050.000 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Арматура наполнительная с боковой подводкой WC5050 представляет собой устройство, автоматически наполняющее определённым количеством воды смывной бачок унитаза.
- 1.2 Арматура наполнительная WC5050 применяется только для установки в смывные бачки с отверстием на боковой стенке бачка диаметром $23 \pm 0,3$ мм.

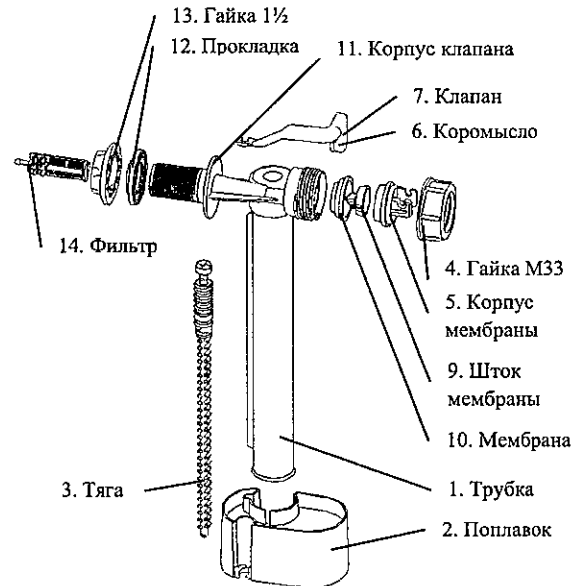
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Арматура предназначена для установки в сливные бачки высотой от 300 до 420 мм.
- 2.2 Размер присоединительного штуцера G 1/2".
- 2.3 Регулируемый ход поплавка 130 мм.
- 2.4 Время заполнения полезного объёма смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа не более 150 с.
- 2.5 Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность $1,5 \pm 0,02$ МПа.
- 2.6 Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБА.
- 2.7 Установленный ресурс арматуры наполнительной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.
- 2.8 Срок службы арматуры наполнительной не менее 10 лет.

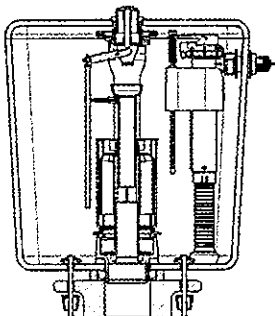
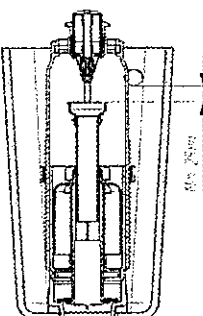
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 В комплект поставки арматуры наполнительной входит:
- арматура наполнительная 1 комплект;
 - паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации 1 экземпляр;
 - пакет полиэтиленовый 1 штука.
- 3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ:



4. ПОДГОТОВКА АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ К РАБОТЕ

	<p>4.1</p> <p>Установите наполнительную и спускную арматуру в смывной бачок таким образом, чтобы их подвижные части не касались друг друга и стенок бачка. Уплотнительная прокладка наполнительной арматуры должна находиться с внутренней части бачка. Затяните гайку штуцера вручную.</p>	<p>4.2</p> <p>Убедившись в наличии фильтра во впускном отверстии штуцера арматуры наполнительной, присоедините к нему подключённую к системе холодного водоснабжения гибкую подводку.</p>
	<p>4.3</p> <p>Отрегулируйте высоту трубки перелива арматуры спускной так, чтобы верхний уровень трубки был не менее чем на 25 мм ниже края бачка или наиболее низко расположенного отверстия в стенке корпуса бачка.</p>	<p>4.4</p> <p>Вращением штока отрегулируйте положение поплавка наполнительной арматуры, таким образом, чтобы уровень воды в бачке находился на 20 мм ниже верхнего края трубки перелива спускной арматуры (по метке).</p>

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1 Арматуру наполнительную следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре.
- 5.2 При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры наполнительной должны приниматься меры, исключаящие возможность её механического повреждения.
- 5.3 Арматуру наполнительную следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.
- 5.4 Условия хранения арматуры наполнительной в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

- 6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры наполнительной качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.
- 6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твёрдыми частицами и образование водяного камня на поверхности арматуры наполнительной. Фильтр легко вынимается из штуцера, очищается щёткой и промывается водой. Водяной камень легко удаляется при погружении арматуры наполнительной в 5% раствор уксуса на 1÷1,5 часа.
- 6.3 Замена потерянных или повреждённых деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трёх лет со дня изготовления.
- 7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.

9. Проведена добровольная сертификация изделия.

10. СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры наполнительной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.
- 9.2 Работа с арматурой наполнительной не требует особых мер предосторожности.
- 9.3 Корпусные детали арматуры наполнительной изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

- 11.1 Арматура наполнительная к смывным бачкам изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

ОТК _____ « _____ » _____ 201_ г.

Изготовлено: ООО «АНИ пласт»

РФ, 143180, Московская область, г.Звенигород, микрорайон Ракитня.

По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться: Тел.: (495) 598-54-33, E-mail: info@aniplast.ru